

Method X:

Method Y:

Method X: TPZ %

Instrument: BCS xp

Method Y: TPZ %

Instrument: CS 5100

Sample Size: 95

Descriptive Statistics

	X	Y	Y-X	(Y - X)% of X
Median	96,000	93,600	0,500	0,6
Mean	84,653	84,398	-0,255	1,7
Minimum	15,000	16,000	-18,600	-17,9
Maximum	120,000	125,800	11,600	26,1
68% Median Distance	24,000	26,700	5,250	7,6
Standard Deviation	31,052	28,940	6,006	8,4

Differences

Medians	-2,500
Means	-0,301

Regression and Correlation Analysis**Coefficients of Correlation:** $r = 0,982$ $\tau = 0,880$

	slope b	intercept a	lower limit	upper limit
Structural Relationship Model:				
Passing/Bablok (P/B)	0,948 *	4,315 *		
95% Confidence Region for b (P/B)			0,916	0,981
95% Confidence Region for a (P/B)			1,948	7,254
Std. Principal Component (SPC)	0,932 *	5,503		

Linear Model:

Least Squares Regression	0,916	6,891
Theil Regression	0,934	5,695

Dispersion of Residuals:

Passing/Bablok Regression	md(68) = 3,379	md(95) = 8,317
Std. Principal Component		SE = 4,002

Data Assessment

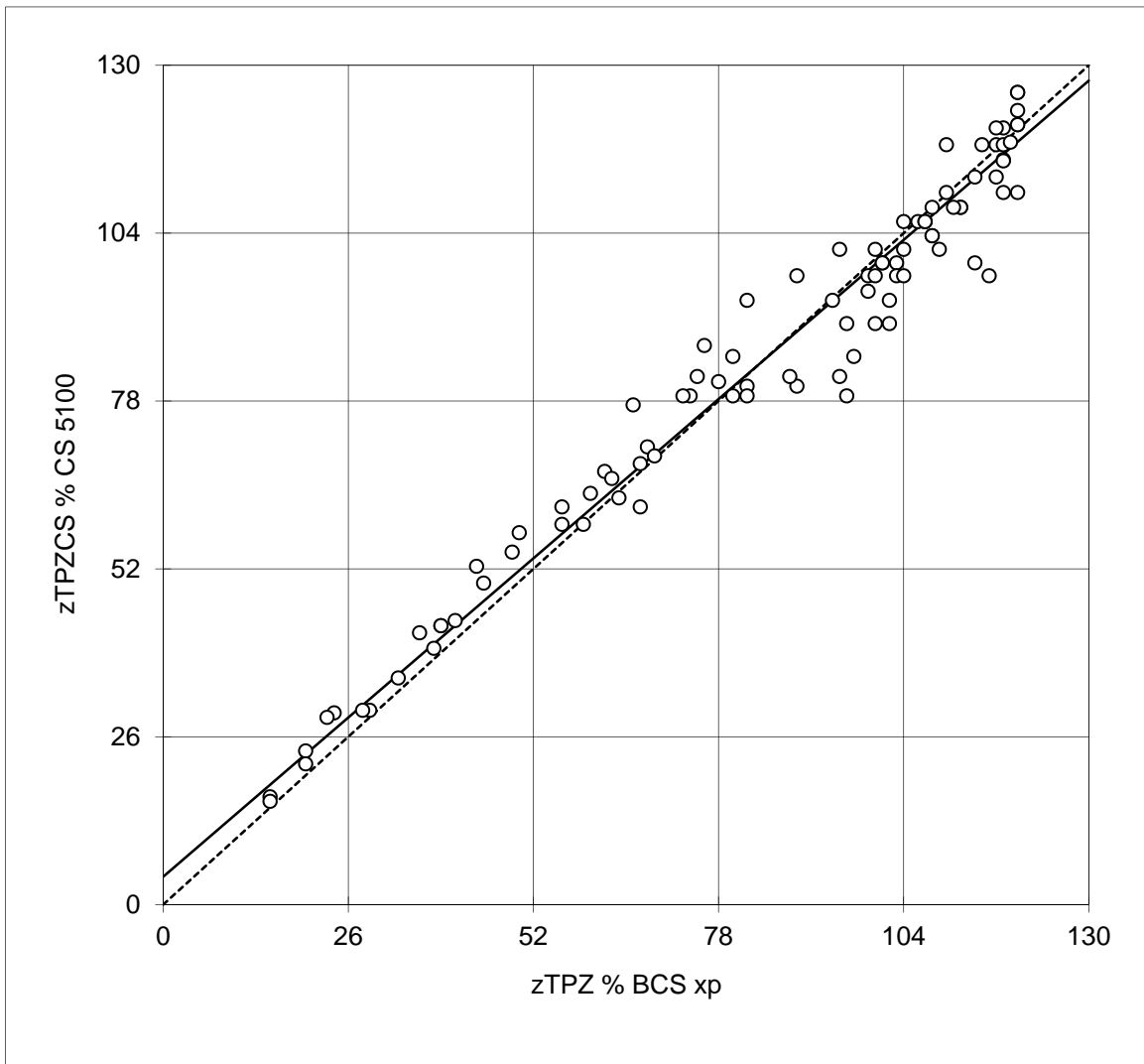
Cusum test for linearity shows no significant deviation from linearity.

Variable Y: The assumption of a continuous variable may not be valid.

* indicates significant difference (rejection of null-hypothesis, $\gamma = 0.05$ for slope or intercept from P/B and for slope from SPC).

Method X:

Method Y:



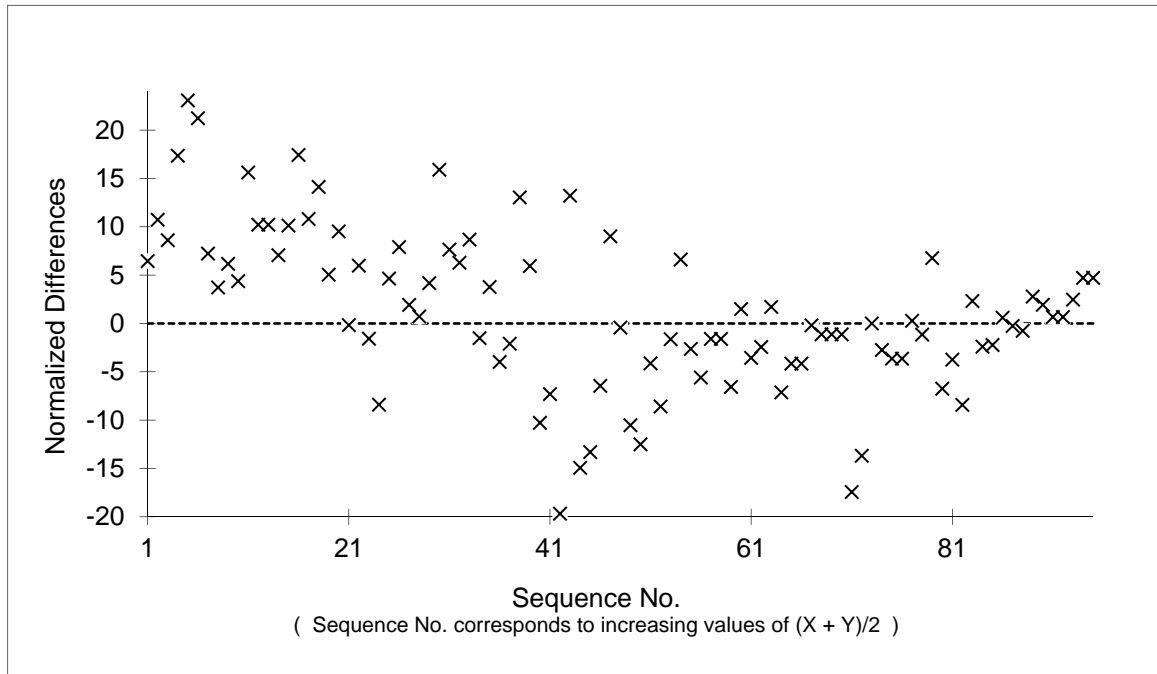
P/B Regression
 $Y = 0.948 * X + 4.315$
 $md(95) = 8.317$
 $N = 95, r = 0.982$

Statistics	Method X: TPZ %	Method Y: TPZ %
N	95	95
Mean	84,653	84,398
Median	96,000	93,600
Minimum	15,000	16,000
Maximum	120,000	125,800
Range	105,000	109,800

Method X:

Method Y:

Difference Plot
(Normalized Differences)



Method X:

Method Y:

Serial Number	Sample Values			(Y - X)% of X	Normalized Difference (%)
	X	Y	Y - X		
151	100,0	90,0	-10,0	-10,0	-10,5
153	99,0	95,0	-4,0	-4,0	-4,1
154	49,0	54,6	5,6	11,4	10,8
155	109,0	101,5	-7,5	-6,9	-7,1
156	20,0	23,8	3,8	19,0	17,4
157	107,0	105,8	-1,2	-1,1	-1,1
159	99,0	97,4	-1,6	-1,6	-1,6
160	102,0	90,0	-12,0	-11,8	-12,5
161	94,0	93,6	-0,4	-0,4	-0,4
162	120,0	120,8	0,8	0,7	0,7
163	108,0	108,0	0,0	0,0	0,0
164	120,0	123,0	3,0	2,5	2,5
165	80,0	78,8	-1,2	-1,5	-1,5
166	78,0	81,0	3,0	3,8	3,8
167	117,0	117,7	0,7	0,6	0,6
168	118,0	115,4	-2,6	-2,2	-2,2
169	66,0	77,4	11,4	17,3	15,9
170	112,0	108,0	-4,0	-3,6	-3,6
171	118,0	117,7	-0,3	-0,3	-0,3
172	115,0	117,7	2,7	2,3	2,3
174	67,0	61,6	-5,4	-8,1	-8,4
175	104,0	105,8	1,8	1,7	1,7
176	118,0	120,3	2,3	1,9	1,9
177	104,0	101,5	-2,5	-2,4	-2,4
178	67,0	68,3	1,3	1,9	1,9
179	74,0	78,8	4,8	6,5	6,3
180	39,0	43,2	4,2	10,8	10,2
181	56,0	61,6	5,6	10,0	9,5
182	103,0	99,4	-3,6	-3,5	-3,6
183	114,0	112,7	-1,3	-1,1	-1,1
184	110,0	110,3	0,3	0,3	0,3
185	15,0	16,7	1,7	11,3	10,7
186	89,0	80,3	-8,7	-9,8	-10,3
187	24,0	29,7	5,7	23,8	21,2
188	119,0	118,1	-0,9	-0,8	-0,8
189	76,0	86,6	10,6	13,9	13,0
190	112,0	108,0	-4,0	-3,6	-3,6
191	100,0	101,5	1,5	1,5	1,5
192	106,0	105,8	-0,2	-0,2	-0,2
193	111,0	108,0	-3,0	-2,7	-2,7
194	120,0	120,8	0,8	0,7	0,7
195	82,0	80,3	-1,7	-2,1	-2,1
197	62,0	67,1	5,1	8,2	7,9
198	118,0	115,2	-2,8	-2,4	-2,4
200	68,0	70,9	2,9	4,3	4,2
201	36,0	42,1	6,1	16,9	15,6
202	95,0	101,5	6,5	6,8	6,6

Method X:

Method Y:

Serial Number	Sample Values			(Y - X)% of X	Normalized Difference (%)
	X	Y	Y - X		
203	102,0	93,6	-8,4	-8,2	-8,6
204	108,0	103,6	-4,4	-4,1	-4,2
205	107,0	105,8	-1,2	-1,1	-1,1
206	73,0	78,8	5,8	7,9	7,6
207	120,0	125,8	5,8	4,8	4,7
208	88,0	81,8	-6,2	-7,0	-7,3
209	117,0	120,3	3,3	2,8	2,8
210	95,0	81,8	-13,2	-13,9	-14,9
211	103,0	97,4	-5,6	-5,4	-5,6
212	116,0	97,4	-18,6	-16,0	-17,4
214	107,0	105,8	-1,2	-1,1	-1,1
215	80,0	84,9	4,9	6,1	5,9
216	75,0	81,8	6,8	9,1	8,7
217	108,0	103,6	-4,4	-4,1	-4,2
218	118,0	110,3	-7,7	-6,5	-6,7
219	120,0	110,3	-9,7	-8,1	-8,4
220	101,0	99,4	-1,6	-1,6	-1,6
221	120,0	125,8	5,8	4,8	4,7
222	104,0	97,4	-6,6	-6,3	-6,6
223	101,0	99,4	-1,6	-1,6	-1,6
225	117,0	112,7	-4,3	-3,7	-3,7
226	96,0	90,0	-6,0	-6,3	-6,5
227	82,0	93,6	11,6	14,1	13,2
228	89,0	97,4	8,4	9,4	9,0
229	114,0	99,4	-14,6	-12,8	-13,7
230	110,0	117,7	7,7	7,0	6,8
231	82,0	78,8	-3,2	-3,9	-4,0
232	39,0	43,2	4,2	10,8	10,2
233	50,0	57,6	7,6	15,2	14,1
234	29,0	30,1	1,1	3,8	3,7
235	60,0	63,7	3,7	6,2	6,0
236	97,0	84,9	-12,1	-12,5	-13,3
238	23,0	29,0	6,0	26,1	23,1
239	38,0	39,7	1,7	4,5	4,4
241	33,0	35,1	2,1	6,4	6,2
242	44,0	52,4	8,4	19,1	17,4
243	45,0	49,8	4,8	10,7	10,1
244	64,0	63,0	-1,0	-1,6	-1,6
245	41,0	44,0	3,0	7,3	7,1
247	20,0	21,8	1,8	9,0	8,6
248	96,0	78,8	-17,2	-17,9	-19,7
249	28,0	30,1	2,1	7,5	7,2
251	15,0	16,0	1,0	6,7	6,5
252	56,0	58,9	2,9	5,2	5,0
253	59,0	58,9	-0,1	-0,2	-0,2
254	69,0	69,5	0,5	0,7	0,7
255	63,0	66,0	3,0	4,8	4,7

Method X:

Method Y:

Sample Values					
Serial Number	X	Y	Y - X	(Y - X)% of X	Normalized Difference (%)
256	100,0	97,4	-2,6	-2,6	-2,6