

Method X:

Method Y:

Method X:	Instrument:	CENTAUR
Method Y:	Instrument:	CENTAUR
Sample Size: 49		

Descriptive Statistics

	X	Y	Y-X	(Y - X)% of X
Median	0,790	0,520	-0,280	-28,6
Mean	11,006	9,970	-1,036	-29,0
Minimum	0,130	0,080	-15,820	-74,0
Maximum	175,980	165,990	1,740	11,8
68% Median Distance	0,640	0,440	0,340	19,0
Standard Deviation	32,172	29,794	2,705	20,5

Differences

Medians	-34,177
Means	-9,416

Regression and Correlation AnalysisCoefficients of Correlation: $r = 0,999$ $\tau = 0,866$

	slope b	intercept a	lower limit	upper limit
Structural Relationship Model:				
Passing/Bablok (P/B)	0,888 *	-0,113 *		
95% Confidence Region for b (P/B)			0,856	0,906
95% Confidence Region for a (P/B)			-0,148	-0,077
Std. Principal Component (SPC)	0,926 *	-0,223		

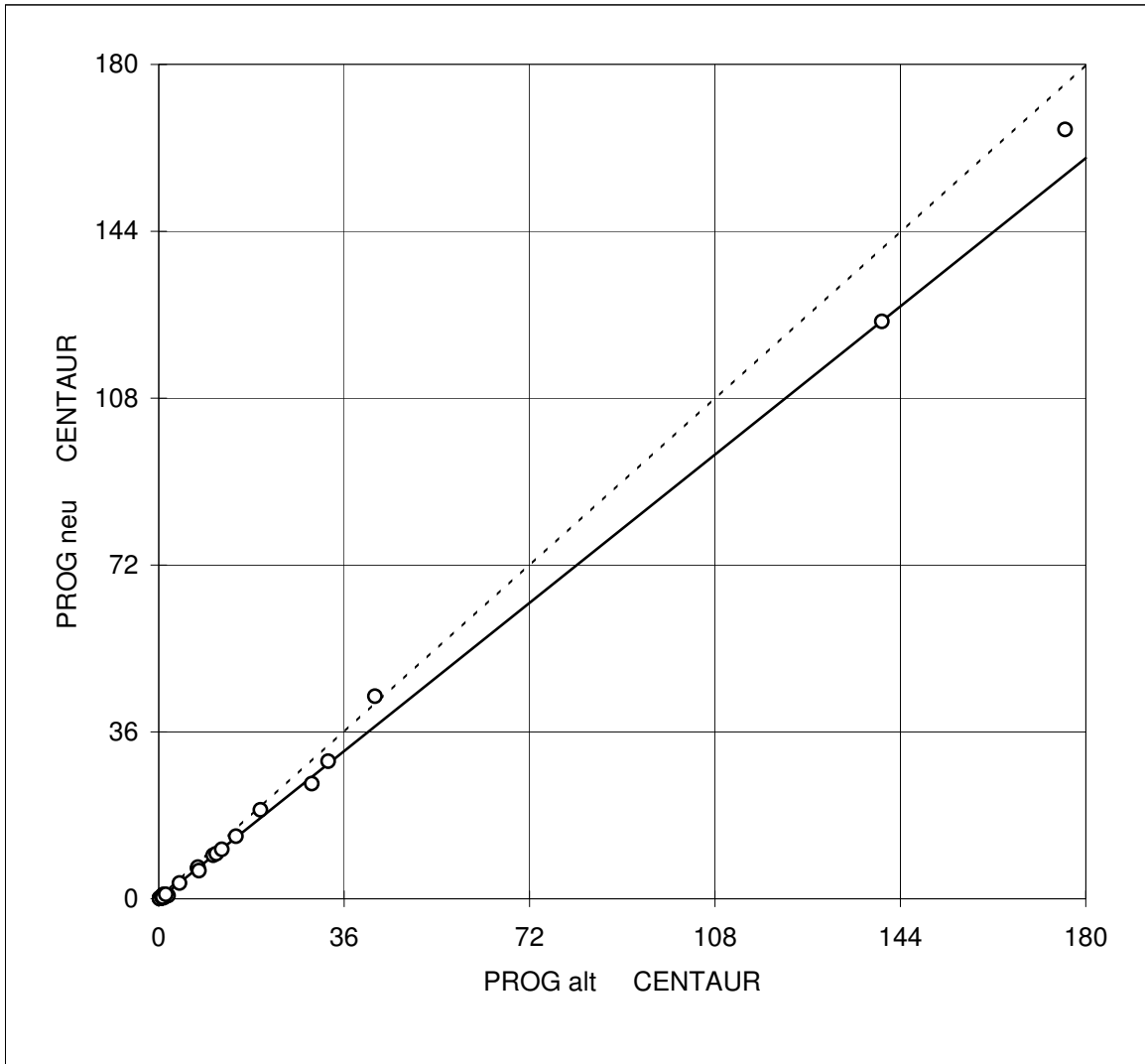
Linear Model:

Least Squares Regression	0,925	-0,214
Theil Regression	0,886	-0,105

Dispersion of Residuals:

Method X:

Method Y:



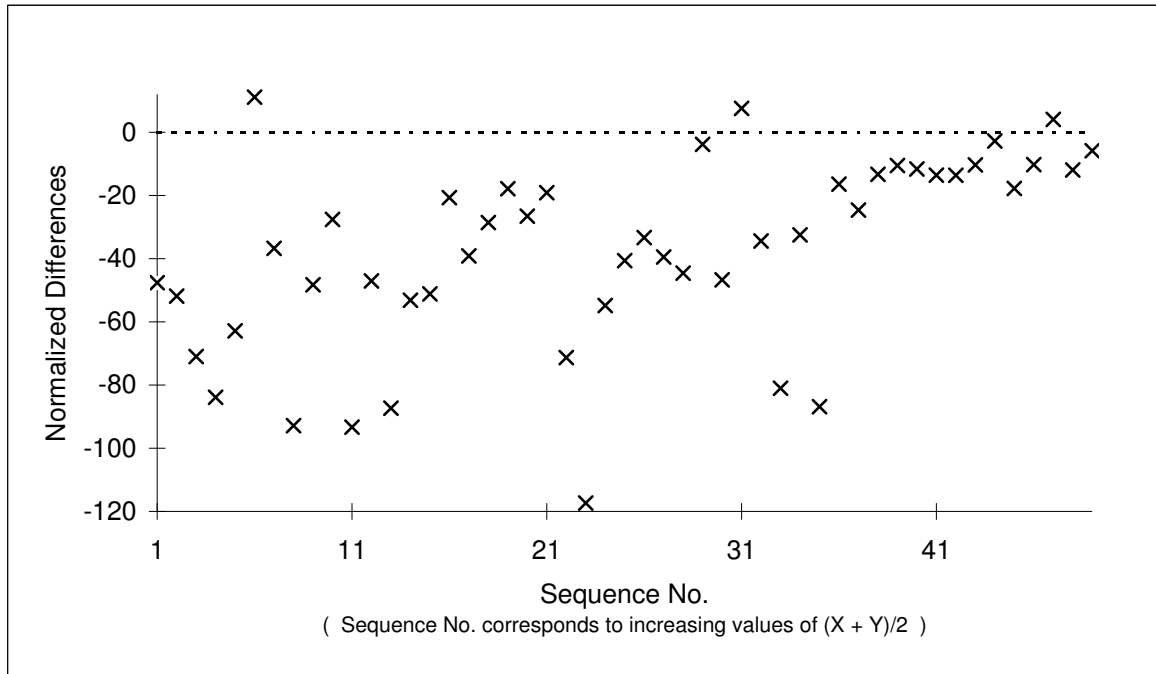
P/B Regression
 $Y = 0.888 * X - 0.113$
 $r^2(95) = 1.105$

--	--	--	--	--

Method X:

Method Y:

Difference Plot
(Normalized Differences)



Method X:

Method Y:

Serial Number	Sample Values			(Y - X)% of X	Normalized Difference (%)
	X	Y	Y - X		
1	29,71	24,86	-4,85	-16,3	-17,8
2	10,57	9,41	-1,16	-11,0	-11,6
3	14,98	13,51	-1,47	-9,8	-10,3
4	7,54	6,6	-0,94	-12,5	-13,3
5	0,91	0,61	-0,3	-33,0	-39,5
6	0,79	0,45	-0,34	-43,0	-54,8
7	175,98	165,99	-9,99	-5,7	-5,8
8	0,36	0,22	-0,14	-38,9	-48,3
9	0,61	0,51	-0,1	-16,4	-17,9
10	0,63	0,52	-0,11	-17,5	-19,1
11	0,17	0,1	-0,07	-41,2	-51,9
12	1,03	0,64	-0,39	-37,9	-46,7
13	0,54	0,32	-0,22	-40,7	-51,2
14	0,77	0,51	-0,26	-33,8	-40,6
15	140,4	124,58	-15,82	-11,3	-11,9
16	0,17	0,19	0,02	11,8	11,1
17	7,6	6,84	-0,76	-10,0	-10,5
18	41,97	43,71	1,74	4,1	4,1
19	1,37	0,58	-0,79	-57,7	-81,0
20	11,17	9,75	-1,42	-12,7	-13,6
21	0,96	0,61	-0,35	-36,5	-44,6
22	0,51	0,2	-0,31	-60,8	-87,3
23	0,33	0,25	-0,08	-24,2	-27,6
24	7,8	6,09	-1,71	-21,9	-24,6
25	32,89	29,69	-3,2	-9,7	-10,2
26	0,5	0,29	-0,21	-42,0	-53,2
27	0,89	0,96	0,07	7,9	7,6
28	0,21	0,1	-0,11	-52,4	-71,0
29	0,41	0,15	-0,26	-63,4	-92,9
30	0,96	0,25	-0,71	-74,0	-117,4
31	0,55	0,37	-0,18	-32,7	-39,1
32	1,09	0,77	-0,32	-29,4	-34,4
33	4,02	3,41	-0,61	-15,2	-16,4
34	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Method X:

Method Y:

Sample Values					
Serial Number	X	Y	Y - X	(Y - X)% of X	Normalized Difference (%)
48	12,24	10,68	-1,56	-12,7	-13,6
49	1,36	0,98	-0,38	-27,9	-32,5